

- **Ołów rafinowany** Pb min. 99,97%, 99,985%, ołów surowy Pb 99,95%/bullion oraz stopy ołowiu z antymonem, cyną, selenem i wapniem.

Ołów rafinowany i jego stopy oferowany jest w gąskach o wadze ok. 30-50kg, spinanych w pakiety o wadze do ok. 1400kg taśmą stalową lub polipropylenową. Mamy możliwość modyfikacji składu chemicznego w oparciu o specyfikację klienta.

Wypełniamy wszystkie obowiązki nakładane na nas przez przepisy Rozporządzenia REACH.

Ceny sprzedaży ołowiu i jego stopów oparte są na notowaniach ołowiu na LME. Spółka zabezpiecza się od ryzyka zmian notowań na LME.

Zastosowanie: w elektronice, budownictwie, przemyśle chemicznym i wielu innych dziedzinach.

Jednak największe wykorzystanie ołowiu charakteryzuje przemysł motoryzacyjny, w szczególności akumulatorowy.

Ołów rafinowany i jego stopy stanowią kluczowy element budowy akumulatorów kwasowo-ołowiowych.

Marka wg GOST	Kompozycja chemiczna, %																
	Lead Pb %	Inne max %															
	min.	Ag	Cu	Zn	Bi	As	Sn	Sb	Ca	Fe	Al.	Se	Mg+	S	Cd	Ni	TOTAL
													Ca+				
bullion	reszta	0,004	0,06		0,03	0,3	0,3	3									
C-1	99,985	0.001	0.001	0.001	0.006	0.0005	0.0005	0.0001		0.0001			0.002				0.015
C-2	99,95	0.002	0.001	0.001	0.03	0.002	0.002	0.005		0.002			0.01				0.05
C2C	99,97	0,0025	0,001	0,001	0,02	0,001	0,001	0,001		0,001							
CCYA 3,25-3,75%	reszta		0,1		0,1	0,05	0,29	3,75									
CCYA 4,75-5,25%	reszta	0,01	0,02	0,002	0,03	0,25	0,015	5,25		0,001				0,002	0,001	0,001	
CCYA 6,0%	reszta		0,055	0,001	0,03	0,12	0,01	6,5		0,005		0,005		0,005		0,002	
CCYA 6,0-7,00%	reszta	0,006	0,055	0,0005	0,025	0,001	0,1	7,00							0,0005	0,001	
PbCaSn	reszta	0,005	0,003		0,04	0,002	0,3	0,001	0,11		0,02						
PbSb1,7Se	reszta	0,01	0,05	0,005	0,03	0,3	0,2	1,8		0,003		0,035		0,005		0,01	