

- **Cynk SGH Z1** (Zn min. 99,995%) wg EN 1179

Pakowanie : sztabki 19-30kg ułożone w paletę ok. 1T

Zastosowanie: ocynkowanie elektrolityczne i ogniowe, produkcja stopów, produkcja blach, drutu, proszku, produkcja bieli cynkowej, produkcja ogniów.

wg EN 1179 Z1	Kompozycja chemiczna, %						
	Z1 %	Inne max %					
	min.	Cu	Pb	Cd	Sn	Fe	Al.
SHG Z1 99,995	99,995	0,001	0,003	0,002	0,001	0,001	0,001